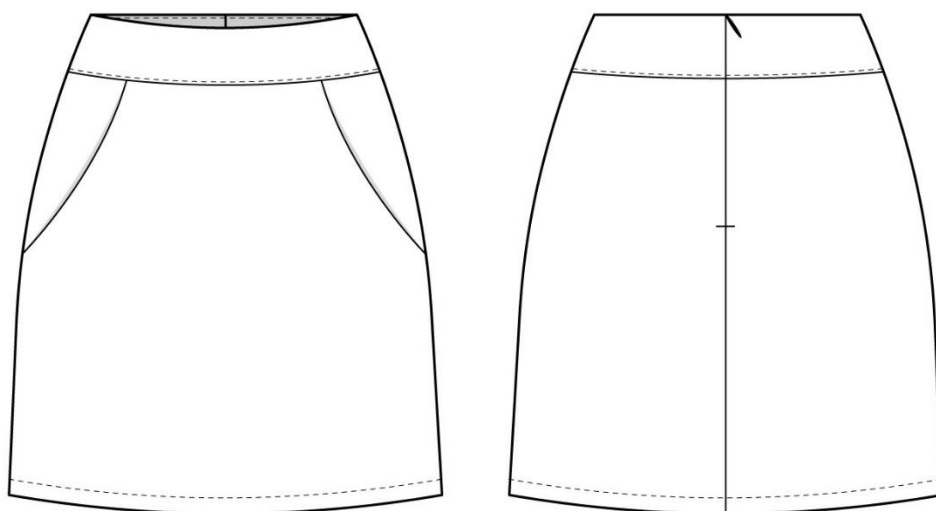




Выкройка LaForme

Юбка 0608

Юбка короткая, трапеция, на притачном фигурном поясе, с боковыми карманами, с застежкой на потайную молнию в среднем шве спинки. В комплекте лекал есть детали притачной подкладки, но изделие может быть выполнено без подкладки. Юбку можно легко удлинить на продолжении бокового шва.

Рекомендуемые материалы: любые костюмные ткани от хлопка и шерсти до кожи и денима.

Уровень сложности пошива: изделие средней сложности, все узлы стандартные, подходит для небольшого опыта.

Таблица 1 – Расход материалов* (р-ры 40-54)

Рост, см	Материал, ш.140см, м Крой в одном направлении	Фурнитура
158 - 164	0,70 (42) - 0,80 (54)	Клеевой материал не более 30*150см. Нитки для стачивания и обметывания – 1-4 бобины. Потайная молния 18см.
170 - 176	0,80 (42) - 0,90 (54)	
Усадка ткани не включена, расход дан для декатированных материалов.		

*- Значения в таблице приведены для крайних размеров, в которых разработана данная модель, при подборе материалов на промежуточный размер ориентируйтесь на среднее значение. Дополнительный запас материалов (погрешность при крое) не более 20 см уже включен в табличные показатели.

Таблица 2 – Соответствие размеров*

Размер одежды	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Измерение, см									
Обхват груди	76	80	84	88	92	96	100	104	108
Обхват талии	53-55	57-59	61-63	65-67	69-71	74-76	78-80	82-84	86-88
Обхват бедер	84	88	92	96	100	104	108	112	116

* - Если величина Ог попадает в межразмерный интервал, например, Ог=98см (между 48 и 50 размерами), то при выборе размера ориентируйтесь на сравнительные данные От и Об, выбирая размер в большую или меньшую сторону. Если в вашей фигуре разница между Об и Ог находится в пределах 4 - 12 см, то в группе плечевых изделий удобнее корректировать выкройку, выбранную по Ог (как и принято в размерной типологии).

Перед печатью выкройки проверьте параметры принтера/плоттера, задав масштаб 1:1 (100%) или «реальный размер»; распечатайте тестовый квадрат 10х10 и измерьте линейкой соответствие его сторон 10см. Также можно распечатать 1 из листов выкройки и измерить припуски на швы 10мм и рамка листа 7мм со всех сторон. Если вы печатаете раскладку для плоттера, то необходимости печатать тестовый квадрат нет, но обязательно уточните у оператора верно ли указан масштаб 1:1. [«Как склеить выкройку А4» см. статью на сайте laforme.ru в разделе Блог.](#)

Таблица 3 – Спецификация деталей кроя

	Наименование детали	Код детали	Кол-во в материале
1	Перед	001	1 на сгибе
2	Бочок переда	002	2
3	Мешковина кармана	003	2
4	Спинка	004	2
5	Пояс передняя часть	005	1 + клей
6	Пояс задняя часть	006	2 + клей
7	Обтачка пояса передняя часть	007	1 + клей
8	Обтачка пояса задняя часть	008	2 + клей
9	Подкладка переда	009	1
10	Подкладка спинки	010	2

КРОЙ.

- Крой всех деталей можно производить на сгибе материала лицом к лицу, так как все детали симметричные.

- Внутренний пояс (обтачка 007,008) может быть выкроен из компаньона.

- Мешковина кармана 003 может быть выкроена из подкладки или компаньона.

ДУБЛИРОВАНИЕ. Обязательно дублировать полностью все детали пояса 005, 006, 007, 008. Клеевой кромкой продублировать срез входа в карман на передке 001 и участок среднего шва спинки 004 под молнию.

СБОРКА. *Обращайте внимание на все надписи на лекалах. Припуски на стачные швы 10мм, на подгибку низа 35мм.*

1. Совместить перед 001 с мешковиной кармана 003 по срезу входа в карман лицом к лицу и стачать. Затем срезать припуск до 5мм или надсечь в нескольких местах, чтобы припуск не тянул при выворачивании. Отвернуть мешковину на изнанку, выметать и настрочить отделочной строчкой шш.5-7мм. Приутюжить.

2. Совместить мешковину кармана и бочок переда 002 по нижнему срезу и стачать. Если изделие без подкладки, то обметать припуски.

3. Совместить и зафиксировать по верхнему и боковому срезу карман и перед. Они должны совпадать лежа на плоскости.

4. Стачать боковые швы между передом и спинкой, припуски разутюжить. Если изделие без подкладки, то следует обметать срезы до стачивания.
5. Стачать средний шов спинки до надсечки на молнию. Припуски разутюжить. Если изделие без подкладки, то следует обметать срезы до стачивания.
6. Стачать пояс 005 и 006 по боковому шву, припуски разутюжить.
7. Аналогично стачать по боковому шву внутреннюю часть пояса 007 и 008, припуски разутюжить.
8. Притачать пояс к юбке. На задней части юбки есть небольшая посадка относительно пояса. Припуски направить на пояс и настроить отделочной строчкой 5-7мм.
9. Подкладку юбки 009 и 010 стачать по боковому шву, припуски заутюжить на перед.
10. Обтачку пояса притачать к подкладке, слегка припосаживая подкладку относительно обтачки пояса. Припуски направить на подкладку.
11. Стачать по талии внутреннюю и внешнюю части пояса, сложив лицом к лицу. Затем срезать припуски до 5мм, вывернуть на лицо.
12. Втачать молнию в средний шов спинки. Обтачать молнию подкладкой с обтачкой пояса.
13. Вывернуть изделие на изнанку, совместить нижние срезы и стачать, при этом оставив нестачанный участок ок.15см – техническое отверстие для выворачивания.
14. Заметать подгибку низа и приутюжить.
15. Выметать шов талии косым стежком и проложить отделочную строчку шш.5-7мм.
16. Зашить техническое отверстие по низу ручным потайным стежком.
17. Провести окончательную ВТО.